

# FOREUSE DIRECTIONNELLE HORIZONTALE D220X300 NAVIGATOR®



## UNE EMPREINTE COMPACTE.

Son empreinte compacte est parfaitement adaptée aux petits chantiers difficiles d'accès et sa conception autonome réduit les besoins en équipements de soutien encombrants.



**ÉTAU.** L'étau coulissant se déplace de 89,9 cm pour permettre aux opérateurs de le positionner de manière optimale pour le forage ou le tirage.



## DES COMMANDES COMMUNES.

La foreuse D220x300 dispose des mêmes commandes que les autres foreuses de la gamme Navigator. Le résultat ? Un temps de formation minimale pour l'opérateur et des démarrages plus rapides.



**GRUE À FLÈCHE ARTICULÉE.** La grue à flèche articulée en option, montée de part et d'autre de l'embase d'ancrage manœuvre facilement les outils lourds, ce qui allège les besoins en équipements de soutien.



## RAPPORT PUISSANCE-TAILLE.

Le rapport puissance-taille permet de multiplier par deux la poussée et la rotation par rapport à des outils de forage de taille similaire et de s'adapter à une multitude d'applications.



**CHARGEUR DE TIGES.** Un chargeur de tiges à bras coulissant, sur une seule rangée, permet la mise en place de cinq tiges en même temps, ce qui améliore l'efficacité du forage et minimise le temps de chargement des tiges.



VERMEER.COM



EQUIPPED TO  
DO MORE.

# FOREUSE DIRECTIONNELLE HORIZONTALE NAVIGATOR® D220x300

## POIDS ET DIMENSIONS STANDARD

Poids : 33.565,8 kg

Longueur (transport min.) : 1.127,8 cm

Largeur (transport min.) : 254 cm

Hauteur (avec cabine) : 344,4 cm

## MOTEUR

Marque et modèle : CAT C13 ACERT Tier 4i

Type de carburant : Diesel

Régime moteur max. : 2.150

Régime au ralenti (en tr/min.) : 800

Puissance brute : 415 hp (309,5 kW)

Couple max. : 1.479,2 Nm

Consommation de carburant max. : 78,7 L/hr

Cylindrée : 12,5 L

Méthode de refroidissement : Liquide

Aspiration : Turbocompressé et à refroidisseur d'admission

Famille de certification EPA : Tier 4i (EU Stage IIIB)

## EN FONCTIONNEMENT

Poussée/tirage : 109.814,7 kg

Vitesse de chariot max. à régime moteur max. : 36,6 m/min

Couple de broche max. (faible à régime moteur max.) : 40.945 Nm

Couple de broche max. (moyen à régime moteur max.) : 28.607,8 Nm

Couple de broche max. (élevé à régime moteur max.) : 16.405,4 Nm

Vitesse de broche max. max. à régime moteur max. : 164

Vitesse de déplacement au sol max. max. à régime moteur max. : 3,9 km/h

Niveau sonore à l'oreille de l'opérateur : 85 dB(a)

Angle de crémaillère de tige : 10-17°

## CAPACITÉS EN FLUIDE

Réservoir à carburant : 507,2 L

Réservoir hydraulique : 628,4 L

Circuit hydraulique : 757,1 L

Système de refroidissement moteur : 79,5 L

## CIRCUIT HYDRAULIQUE

Débit de la pompe auxiliaire à régime moteur max. : 121,1 L/min

Pression de décharge de la pompe auxiliaire : 206,8 bar

Débit de la pompe de poussée/tirage à régime moteur max. : 352 L/min

Pression de décharge de la pompe de poussée/tirage : 379,2 bar

Débit de la pompe de rotation à régime moteur max. : 541,3 L/min

Pression de décharge de la pompe de rotation : 379,2 bar

## CIRCUIT DU FLUIDE DE FORAGE

Débit max. : 1.249,2 L/min

Pression max. : 82,7 bar

Marque : Weatherford

## GRUE EN OPTION

Poids : 1.179,3 kg

Portée max. : 810,3 cm

Capacité max. : 1.179,3 kg

Rotation : 406°

À distance : Sans fil

## TIGE DE FORAGE

Type : NC50 DS (11,4 cm IF double shoulder)

Longueur : 6,2 m

Diamètre de tige : 12,7 cm

Épaisseur de paroi : 9,2 mm

Diamètre intérieur de joint : 8,3 cm

Diamètre extérieur de joint : 16,8 cm

Poids : 240,4 kg